

電力資機材の環境負荷低減へ

大陽日酸東関東

大陽日酸東関東(茨城県日立市、松本隆社長)は、SF₆回収関連事業を展開しており、SF₆ガスの回収・精製・再生からSF₆分解(破壊)処理・回収・充填(じゅうてん)・精製を実施

証明書発行まで一貫して提供するのが強みだ。特別高圧受変電・加速機器・絶縁ガス封入機器におけるSF₆の回収・充填(じゅうてん)・精製を実施

しており、全国で年間約400件の受注実績がある。このうち、回収については9割以上のシェア(電力機器メーカーを除く)を誇るリーディングカンパニーとなっている。

同社では、高圧液化圧縮機と循環式精製装置を組み合わせた独自開発の各種回収設備を所有している。これにより、分解ガス、空気や油分を含んだSF₆でも液化回収ができるほか、ガス回収法と比較して純度アップとともに

独自開発の回収設備で多様な作業に対応

に、SF₆容積を150分の1に減容化できるのが特長。回収したSF₆はボンベに液化回収できるため、狭い作業スペースで大容量の回収が迅速に行える。

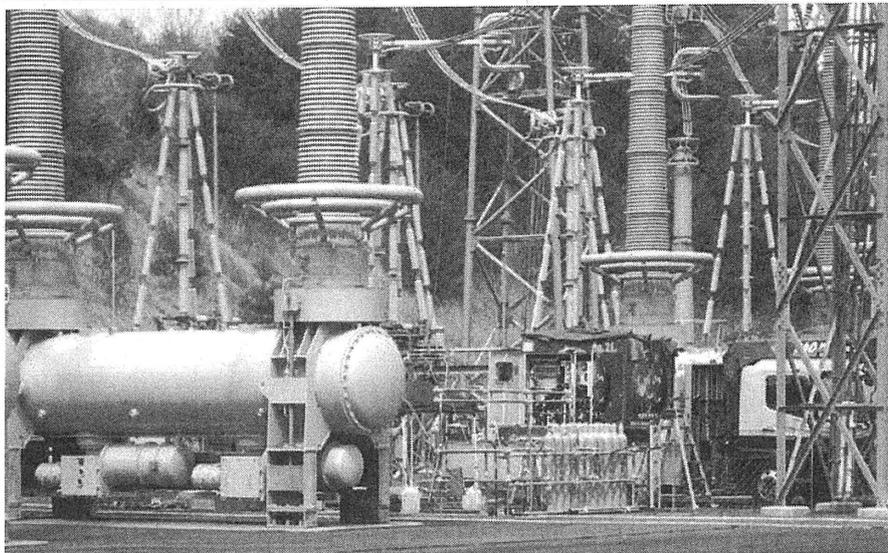
回収対象設備は、GIS、GCB、加速器、電子顕微鏡に至る、各種SF₆封入設備に対応でき、高い技術力で、低純度ガス、分解ガスでも99%以上の回収率を実現している。

同社ではこの最新鋭の回収装置のほか、大型・中型の各種液化・ガス回収装置、真空回収ユニットとガスバッグによる「コンパス・ガスバッグ回収システム」や精製設備などの関連設備を多数所有しており、SF₆ガスの分解(破壊)・除去・再生処理や組成分析などの作業や回収受託作業に幅広く対応できる。

また、これまで培った技術・ノウハウを生かして、回収装置や周辺機器の設計・製作・販売を手掛けるほか、回収した液化SF₆ガスの気相・液相・混合状態の純度、水分を瞬時に測定できる品質管理システム(特許取得済み)や、回収・充填ガスの純度アップシステム(同)なども用意しており、信頼性の高い回収技術を提供する。

さらに、安全・信頼性向上の観点から回収作業は、SF₆や高圧ガスに熟知した高圧ガス保安法の有資格者が対応する。

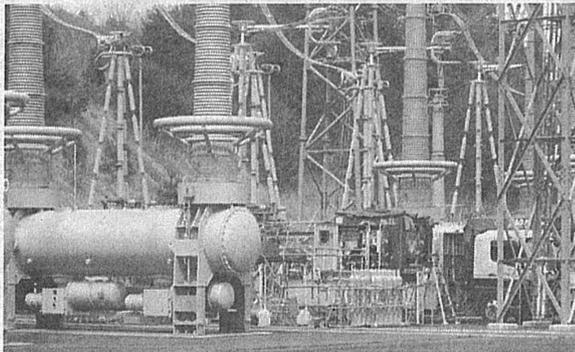
変電所でのSF₆ガス回収作業の様子



エネ・環境
業界
最前線

SF₆ガス排出
抑制への取り組み
特集

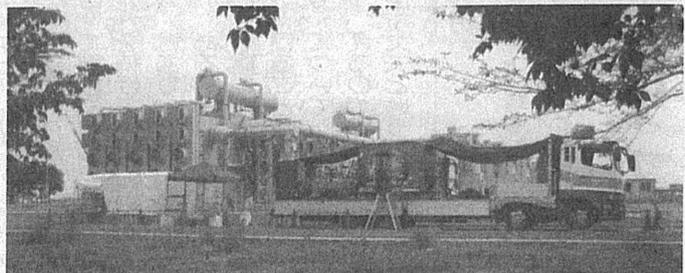
SF₆回収処理のリーディングカンパニー



変電所でのSF₆回収作業

— SF₆回収関連業務 —

- SF₆ガスの回収出張作業
- SF₆ガスの精製作業
- SF₆ガスの回収装置製作
- 地下特高設備のSF₆回収作業
- 大型加速器内のSF₆ガス回収作業



発・変電所でのSF₆回収作業

- SF₆分解ガスの除害処理作業
- SF₆分解ガス除去装置製作
- SF₆ガスの再生処理作業
- SF₆ガスの組成分析作業
- SF₆ガスの分解(破壊)処理作業

SF₆ガスの回収・精製・再生から、SF₆分解(破壊)処理証明書発行までSF₆のすべてに対応できる唯一の会社です



大陽日酸東関東株式会社
ガスビジネス統括本部 ガスシステム部

〒316-0035 茨城県日立市国分町3-1-17
TEL: 0294-38-6108 FAX: 0294-36-1756
URL: www.tnhk.co.jp